

令和6年度

千葉
ものづくり
認定製品



千葉ものづくり認定製品とは

千葉県内の中小企業が製造する優れた製品や独創的な製品を、「千葉ものづくり認定製品」として認定し、情報発信や製品の販路開拓支援を行っています。平成18年度に創設され、令和6年度までに193製品が認定されています。

対象企業

- 中小企業等経営強化法第2条に規定する中小企業者であること。
- 県内に本社又は事業所を有し、1年以上継続して事業を営んでいること。
- 製造業又は情報通信業に該当する事業を営んでいること。

認定基準

- 新規性・優位性：独自の技術ノウハウ、アイデア等に基づく製品であるか等
- 市場性：市場や顧客のニーズに十分対応した製品であるか等
- 信頼性：製品の生産や管理体制は十分か等

認定期間

認定日の属する年度の翌年度から起算して5年度目の3月31日まで
(令和6年度認定製品の有効期限は令和12年3月31日まで)

主な支援内容

- 「千葉ものづくり認定製品」の認定証を交付します。
- 千葉県ホームページに認定製品を掲載し、全国に情報発信します。
- 認定製品を紹介するガイドブックの作成、配布を行います。
- 県及び(公財)千葉県産業振興センターが行う展示会・商談会など販路開拓のために様々な支援を行います。
- 県で実施している「トライアル発注事業」の候補となります。

対象製品

- 工業製品であり、次の要件を満たすこと。
(食料品、医薬品等は対象外)

区分	要件
最終製品	原料、加工技術又はサービスでないこと。
部品	国内若しくは海外特許の取得又は申請等の客観的な技術特性が認められること。
ソフトウェア	ものづくりに直結するものであること。

- 自社製品であって、次の要件を満たすこと。
 - ・製品の主要部分の製造若しくは製品の企画、設計及び開発を千葉県内の事業所で行っていること。
 - ・輸入品や、特定会社の受託生産(OEM生産等)又は受注生産によるものでないこと。
- 新製品であって、次の要件を満たすこと。
 - ・研究開発段階や試作品でなく、製品化されていること。
 - ・国内又は国外市場へ流通するものであること。
 - ・販売開始から概ね3年以内の製品であること。

千葉県HP



詳しくはこちらをご確認ください。

令和6年度 認定製品一覧

認定番号 191



世界初の高負荷・重量物用ATC
「MTlock」

株式会社ラインワークス

認定番号 192



完全自動金型交換装置搭載 薄板板金曲げ加工機
「新型YSPシリーズ」

株式会社吉野機械製作所

認定番号 193



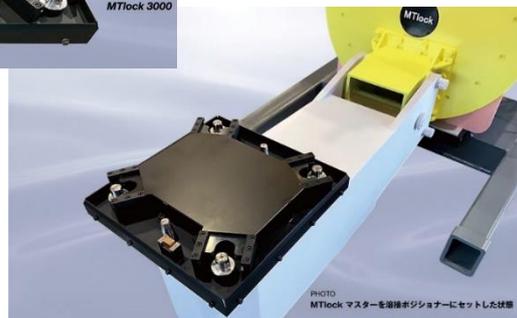
二液混合型接着剤を混合しながら
微量精密吐出ができる二液混合吐出装置
「ID-200R二液混合吐出装置」

株式会社日本省力技術研究所

世界初の高負荷・重量物用ATC 「MT I o c k」

重量物の加工現場における 段取り替えの手間を大幅に軽減するための装置

溶接等の作業時に、部品とそれを持ち上げる機械との固定をワンタッチで行うための装置です。



特徴

- ・積載荷重は3トンまで対応可能です。
(従来製品の1.5倍)
- ・外部からの衝撃に強い構造を有し、
現場作業者の安全性が確保できます。
- ・^{かんごう}嵌合部全てにセンサーを搭載しているため、
不具合を容易に感知でき、
生産ラインのIoT化に対応できます。

使用場面

クレーン車などの大型製品の加工現場における
部品の移動や搬入・搬出の自動化
などで使用されます。

会社からのメッセージ

「未来工場を創造する」を合言葉につねに成長と挑戦を続け、
「お客様の企業価値を高める設備の提供」を目指します。

株式会社ラインワークス

事業概要

産業用ロボット周辺機器設計・製造・販売を行っております。
(特に溶接作業などの大型重量物マテハン機器やシステムをお客様に
御提供いたします。)

所在地 〒262-0012 千葉市花見川区千種町5-3

連絡先 043-250-0165

URL <https://lineworks.info/>



完全自動金型交換装置搭載 薄板板金曲げ加工機 「新型YSPシリーズ」

高精度・省エネ・高いコストパフォーマンスを
併せ持つサーボモーター駆動の曲げ加工機

大型の金属板を様々な形に
曲げるための機械です。

特徴

- ・ 4枚以上の金型を機械内部に格納し、自動で瞬時に金型交換を行うことが可能です。
- ・ 独自の電動クラウニング装置により、中ダレ現象による曲げ精度のバラつきを自動補正することが可能です。
- ・ 完全サーボモーター駆動でありながら油圧駆動と同等の高加圧が可能で、大幅な省電力化が見込めます。



使用場面

建材業界で大量に使用される業務用ドアの
枠材加工等を得意とします。

会社からのメッセージ

創業77年の間に培われた専用機設計に関する知識とノウハウ、そして最先端の生成AIやロボティクス等を駆使し、顧客が抱える人手不足やカーボンニュートラル化への対応等、様々な課題を解決し、国内外の板金業界の活性化に貢献して参ります。

株式会社吉野機械製作所

事業概要

板金工作機械及びそれらを組み込んだ大型自動ラインの設計・製造・販売を行っております。

所在地 〒267-0056 千葉市緑区大野台1-5-18

連絡先 043-312-5900

URL <https://yoshino-kikai.co.jp/>



二液混合型接着剤を混合しながら 微量精密吐出ができる二液混合吐出装置 「ID-200R二液混合吐出装置」

二液混合型接着剤を 高精度かつ微量で安定的に吐出できる装置

二つの液体（主剤と硬化剤）が混ざる化学反応を利用した二液混合型接着剤を自動で吐出するための装置です。

特徴

- ・二液を混合しながら1ショット0.5mgという微量を再現性高く吐出することができます。
- ・速硬化樹脂を長時間にわたって安定的に吐出することが可能です。
- ・接着剤の吐出量等を常時モニタリングできるコントローラーを搭載し、現場での調整や他の機械装置との連結が非常にスムーズです。



使用場面

自動車・半導体・電子部品等のあらゆる製造現場における封止や接着工程に使用されます。

会社からのメッセージ

特殊な分野ですが、長年培った技術とノウハウを集約し、二液混合吐出装置を開発いたしました。無償で吐出テストもお手伝い可能です。今後も、お客様にとって使い勝手の良い吐出装置を開発・製造してまいります。

株式会社日本省力技術研究所

事業概要

接着剤用の液体定量吐出装置を、1980年から専門に開発製造している会社です。特に二液混合吐出装置の納入実績は2000台以上あります。吐出用ロボット、一液吐出装置の販売も行っております。

所在地 〒274-0825 船橋市前原西1-36-10

連絡先 047-477-3521

URL <https://www.dispenser.jp/>

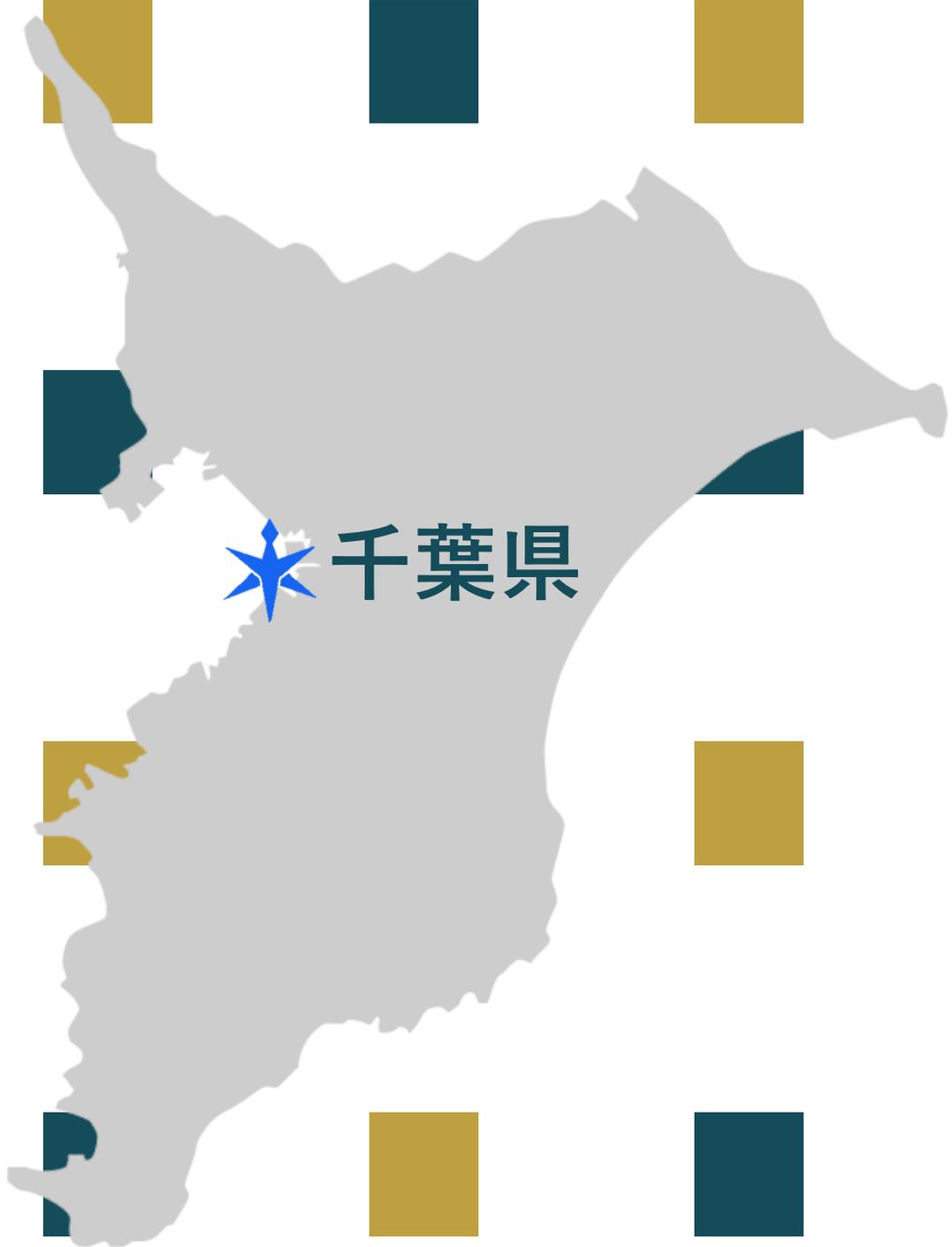


令和6年度
千葉ものづくり認定製品

令和7年3月

千葉県商工労働部産業振興課
〒260-8667
千葉市中央区市場町1番1号
電話 043-223-2718
FAX 043-222-4555

無断複写・転載を禁じます。



千葉県